Educación Continua

TECNOLÓGICO DE MONTERREY

Certificación

Lean Six Sigma Black Belt

Tecnológico de Monterrey

Objetivo

Aprende la metodología *Lean Six Sigma* a través de un proyecto de entrenamiento para obtener el certificado como *Black Belt* emitido por el Tecnológico de Monterrey, así como la preparación para certificarse como *Black Belt* ante la Sociedad Americana de Calidad (ASQ).

Beneficios del programa:

- Mejorarás la satisfacción del cliente, reducirás tiempos de ciclo y aumentarás tu productividad.
- Mejorarás capacidad y producción.
- Reducirás defectos totales.
- Aumentarás la confiabilidad de producto.
- Mejorarás el flujo de proceso.
- Reducirás costos en un 50% o más.
- Reducirás la cadena de desperdicio.
- Permitirás un mejor entendimiento de los requerimientos del cliente.
- Mejorarás el desempeño de calidad y entrega.
- Proveerás las entradas críticas del proceso necesarias para responder a los cambiantes requerimientos del cliente.
- Desarrollarás procesos y productos robustos.
- Manejarás mejoras rápidas con recursos internos.

Dirigido a:

Ejecutivos, gerentes y profesionistas interesados en mejorar la gestión de proyectos de calidad y manufactura.

Contenido del programa

La Certificación en Lean Six Sigma Black Belt consta de **siete módulos**, que suman **159 horas** de estudio en total.

Módulo 1. Definir y Medir

(30 horas)

- Historia de la implementación de *Six Sigma*
- Introducción a la metodología de *Six Sigma*
- Fase I. Definir
- Fase II. Medir

Módulo 2. *Lean Manufacturing*

(24 horas)

- Pensamiento esbelto
- Establecimiento de procesos estándares
- Establecimiento de procesos flexibles
- Establecimiento de procesos confiables
- TPM
- Integración *Lean Six Sigma*

Módulo 3. Analizar

(24 horas)

- Introducción
- Análisis de datos para variables continuas
- Pruebas de hipótesis para medias
- Pruebas de hipótesis para varianzas
- Análisis de regresión y correlación
- Análisis de datos por atributos

Módulo 4. Avance de Proyectos

(6 horas)

- Revisión del avance del proyecto

Módulo 5. Mejorar

(30 horas)

- Introducción
- Introducción al diseño de experimentos
- Experimentos factoriales completos (generales y 2K)
- Experimentos factoriales fraccionados
- Metodología de superficie de respuesta
- Diseños experimentales para diseño robusto

Módulo 6. Controlar

(24 horas)

- Introducción
- Control estadístico de procesos
- Actualización de la habilidad del proceso
- Actualización FMEA
- Plan de control

Módulo 7. Revisión Final de Proyectos y Examen Final

(21 horas)

- Revisión del proyecto final
- Examen final

Permítenos asesorar tu trayectoria profesional, será un gusto atenderte personalmente.