

Diplomado

Certificación Lean Seis Sigma Green Belt



Objetivo

Aprende las fases de la metodología Seis *Sigma* y aplica los conocimientos adquiridos a través de un proyecto de entrenamiento.

Beneficios del programa:

- · Serás capaz de resolver problemas complejos, crónicos y de causas desconocidas.
- · Aprenderás a basar tus decisiones en datos duros utilizando herramientas estadísticas simples.
- · Podrás conocer e intercambiar opiniones y recomendaciones prácticas con el equipo de instructores conformado por expertos en las herramientas estadísticas y en la aplicación práctica de la metodología Seis *Sigma*.
- Obtendrás acceso a la plataforma tecnológica en línea que contiene exámenes rápidos y exámenes en línea requeridos para aprobar la certificación internacional en Seis Sigma, así como para subir los avances, dudas y obtener retroalimentación sobre el desarrollo del proyecto.
- · Recibirás un certificado otorgado por BMGI acreditando la Certificación Internacional Green Belt, cuando el proyecto se concluya; y otro adicional avalado por el Tecnológico de Monterrey como Green Belt en Seis *Sigma* una vez concluido el diplomado.

Dirigido a:

Profesionista con grado de licenciatura, preferentemente en un cargo activo en una organización en donde pueda aplicar la metodología, comprometido con la mejora continua.

Contenido del programa

La Certificación Internacional *Lean* Seis *Sigma Green Belt* consta de **dos módulos**, que suman **96 horas** de estudio en total.

Módulo 1. Definición y Mapeo

(48 horas)

- · Seis Sigma Green Belt: generalidades
- · Despliegue Seis Sigma
- · Definición y alcance
- Determinar objetivos y beneficios del proyecto
- · Desarrollar la carta del proyecto
- · Roles y responsabilidades
- · Anteproyecto para breakthrough
- · Definir el estado actual
- · Análisis del proceso
- · Presentando las 5Ss

- · Desperdicio y valor
- · Mapeando el proceso
- Definir el VSM (Mapeo de la Cadena de Valor) del estado actual
- · Flujo
- · Jalar (pull)
- · Kanban
- · Mapeo de flujo de valor futuro
- · Poka-yoke (prevención de errores)

Módulo 2. Medición, Análisis, Incremento y Control

(48 horas)

- · Herramientas de causa y efecto
- · Detalle del proceso
- AMEF (Análisis de Modo y Efecto de Falla)
- · Tutorial Minitab
- · Estadística
- · Análisis del sistema de medición
- · Análisis de capacidad

- · Análisis estadístico
- · Métodos gráficos
- · Introducción al DOE (Design of Experiments)
- · Introducción al SPC (Statistical Process Control)

Permítenos asesorar tu trayectoria profesional, será un gusto atenderte personalmente.